

Le pin traité thermiquement est du bois [Fourniture de bois massif d'hévéa traité thermiquement au Shandong](#) traité à l'aide d'une technique spécialisée de traitement thermique à haute température. En soumettant le pin à un chauffage continu à des températures contrôlées entre 180 et 230°C (sans ajout de produits chimiques), la structure interne des fibres et la teneur en humidité du bois sont modifiées. Cela optimise les propriétés du pin, lui permettant de conserver son grain et sa texture naturels tout en offrant des caractéristiques pratiques améliorées adaptées à diverses applications.

II. Avantages du processus de base

Modification physique, sûre et respectueuse de l'environnement : entièrement sans produits chimiques, permettant une modification du bois uniquement par des processus physiques à haute température. Élimine les substances nocives résiduelles comme le formaldéhyde et les conservateurs, répondant aux normes environnementales strictes pour l'ameublement et les produits pour enfants. Sans danger pour le contact des personnes âgées et des enfants.

Contrôle précis de la température, performances stables : l'utilisation de la technologie de contrôle de la température CNC garantit un chauffage uniforme dans tout le bois ([Chine Fournisseur en gros de panneaux de bois massif carbonisés](#)). Cela réduit efficacement les taux naturels de retrait et d'expansion du bois de pin (de plus de 50 % par rapport au pin standard), minimisant ainsi le risque de déformation ou de fissuration pendant l'utilisation. Il est particulièrement adapté aux environnements présentant des fluctuations de température importantes et des changements d'humidité fréquents.



([Usine de pin carbonisé du Shandong](#))

III. Performances du produit de base

Résistant à l'humidité et durable : le traitement à haute température décompose les composants absorbant l'humidité et décomposables par les microbes (tels que l'hémicellulose) dans le bois de pin. Cela stabilise la teneur en humidité du bois dans la plage idéale de 8 % à 12 %, améliorant considérablement la résistance à l'humidité. Il résiste également aux infestations de moisissures et d'insectes, prolongeant sa durée de vie de 3 à 5 ans par rapport au pin ordinaire.

Texture dure, portance supérieure : le traitement thermique augmente la densité des fibres, augmentant la dureté de 20 % à 30 %. La compression et la capacité de charge améliorées

empêchent la déformation ou la casse, ce qui le rend idéal pour les meubles nécessitant un support structurel comme les étagères, les armoires et les revêtements de sol porteurs. Une utilisation à long terme minimise les problèmes de relâchement ou d'affaissement.

Grain clair, facile à traiter et à entretenir : conserve le grain fin naturel du pin et sa teinte brun clair chaude, offrant une texture naturelle inhérente. Permet d'obtenir une apparence attrayante sans finitions complexes. La surface lisse minimise les éclats pendant le traitement et simplifie l'entretien : un dépoussiérage régulier avec un chiffon sec suffit.



IV. Scénarios d'application

Ameublement : idéal pour fabriquer des armoires, des bureaux, des cadres de lit, des armoires de rangement et d'autres meubles. Ses propriétés respectueuses de l'environnement le rendent adapté aux chambres à coucher, aux chambres d'enfants, aux salons et aux espaces similaires. Le grain chaleureux et texturé s'intègre parfaitement aux styles d'intérieur nordiques, japonais et autres, améliorant l'ambiance naturelle de la décoration intérieure.

Applications extérieures : idéal pour la fabrication de revêtements de sol de terrasse, de meubles d'extérieur, de jardinières et de clôtures. Ses propriétés résistantes à l'humidité et imputrescibles résistent à la pluie et à l'exposition intense au soleil, garantissant une durabilité à long terme sans pourriture ni déformation.

Applications commerciales : convient aux panneaux décoratifs et aux présentoirs dans les cafés et les maisons d'hôtes, ou comme comptoirs et stands d'exposition dans les espaces de vente au détail. La combinaison du grain naturel et de la durabilité robuste élève l'esthétique spatiale tout en résistant à l'usure quotidienne.



V. Recommandations de sélection et de maintenance

Conseils de sélection :

Inspecter l'apparence : le pin traité thermiquement de haute qualité présente des motifs de grain distincts, une coloration uniforme et aucun point noir, fissure ou trou d'insecte visible. La surface doit être lisse et uniforme.

Vérifier la certification : sélectionnez les produits avec des rapports d'inspection officiels, confirmant la température du traitement thermique, la teneur en humidité et d'autres paramètres qui répondent aux normes (teneur en humidité recommandée entre 8 % et 12 %) ;

Sentez l'odeur : aucune odeur chimique âcre, seulement le parfum naturel et subtil du bois de pin. Évitez d'acheter des produits de mauvaise qualité avec des odeurs inhabituelles.

Instructions d'entretien :

Évitez l'immersion prolongée ou la lumière directe du soleil : pour une utilisation en extérieur, appliquez périodiquement de l'huile de bois (1 à 2 fois par an) pour améliorer la résistance à l'eau.

Évitez les impacts d'objets lourds : bien que la dureté soit améliorée, évitez les impacts directs d'objets pointus ou lourds pour éviter d'endommager la surface.

Pour une utilisation en intérieur, maintenez un environnement sec et bien ventilé. Évitez l'exposition prolongée à des conditions humides pour éviter une accumulation localisée d'humidité.

